

# STATION D'AGITATION



## Rôle d'un tel dispositif:

Pour des raisons de continuité de service la plupart des applications process d'aujourd'hui requièrent un système d'approvisionnement en matière première pérenne et régulier jusqu'aux cuves de travail. En outre, l'homogénéité des produits en attente de transfert doit être assurée afin qu'ils conservent leurs propriétés physico-chimiques pour garantir une mousse de qualité.



LED conçoit selon votre cahier des charges et les impératifs de votre process, des stations d'homogénéisation et de dépôtage qui n'occasionnent pas d'interruption du fonctionnement de la mousseuse.

Afin de s'adapter à tout type d'installation, diverses configurations sont proposées pour accueillir et permettre le chargement/déchargement facile de vos conteneurs (fûts, cubitainers...)

En option, grâce à l'ajout d'un motoréducteur à vitesse variable l'adaptation de la vitesse du mobile d'agitation est rendue possible. Ceci permet de s'affranchir des problèmes tels qu'échauffement du produit, inclusion d'air, dénaturation, tout en obtenant une bonne homogénéisation au regard de la viscosité.

## Avantages:

Large gamme de viscosité traitée >18 000 mPas

Sans entretien, roulements graissés à vie

Démontage rapide de l'arbre ou de l'élément d'agitation

Agitateur robuste et fiable

Chargement/déchargement du conteneur prévu pour une manipulation par chariot élévateur

Ergonomie d'utilisation grâce au poste de pilotage à portée de main

Facilité de mise en œuvre et d'intégration dans le process

Poste de réglage de la vitesse déporté (*option*)



## Le système VISCO JET®

Une avancée substantielle dans la technologie de l'agitation.

Le système d'agitation VISCO JET® inventé par la société Inotec et dont LED est le revendeur officiel sur le territoire français, est caractérisé par une forme d'élément d'agitation conique brevetée ainsi qu'une vitesse propre d'agitation faible.

Ce principe permet d'avoir à des vitesses circonférentielles peu élevées un mélange efficace tant avec des produits peu visqueux proches de l'eau qu'avec des produits hautement visqueux (40.000 mPa.s). Un remplissage du conteneur pendant la marche de l'agitation est possible.

Le fait d'agiter par le principe des cônes à faible vitesse n'engendre aucun apport d'air, aucune formation d'écume ni échauffement du produit à agiter. Unité mobile compacte s'introduisant dans une ouverture DN150

